

**ГКП на ПХВ «Многопрофильная областная больница»
при управлении здравоохранения Акмолинской области**

Экспертное заключение

г. Кокшетау

от «10» января 2023 г.

По лотам 1 - 89 к Тендеру № 6

Лот № 1 – 30, 47- 58, 67 – 89 - ТОО «Арех Со» – Техническая спецификация Поставщика соответствует технической спецификации Заказчика.

Лот № 67,72 - 75, 77, 80, 81, 84 - ТОО «Эль Фарм» – Техническая спецификация Поставщика соответствует технической спецификации Заказчика.

Лот № 14 – 16, 69 – 71, 89 - ТОО «Эль Фарм» – Техническая спецификация Поставщика не соответствует технической спецификации Заказчика.

Лот № 32, 37 - 38, 63 – 66 - ТОО «Kaz-Pharm (Каз Фарм)» – Техническая спецификация Поставщика соответствует технической спецификации Заказчика.

Лот № 31, 33 – 36, 39 – 46, 59 – 62 - ТОО «А - 37» – Техническая спецификация Поставщика соответствует технической спецификации Заказчика.

Заявленная техническая спецификация Заказчиком	техническая спецификация ТОО – «Эль Фарм»	Результат рассмотрения (не соответствует, комментарий и тд)
Лоты № 14-16. При описании спицы должны быть обработаны электролитно – плазменным методом	спицы обработаны электро – плазменным методом	не соответствует методика обработки спиц, не соответствует заявке заказчика что может вызвать реакцию организма.
Лоты № 69 стержни на всей длине должны иметь резьбу М6.	Резьба м6 на каком участке, нет описания.	не соответствует заявке заказчика, резьба не на всей длине стержня может затруднять установку и дальнейшую коррекцию отломков в аппарате.
Лот 70 Детали должны быть изготовлены из коррозионно стойкой стали по ГОСТ5632.	Нет описания материала.	Нет описания материала, при изготовлении детали из не коррозионно – стойкого материала может вызвать коррозию и дальнейший перелом детали и непригодность.
Лот 71 Балка должна быть изготовлена из коррозионно-стойкой стали 12Х18Н10Т по ГОСТ 5632, и снабжена резьбовым хвостовиком изготовленным из стали 14Х17Н2 по ГОСТ 5632. На хвостовике должна быть резьба М6-8g по ГОСТ 9150 с заходной фаской 1х45°	Не указано - и снабжена резьбовым хвостовиком изготовленным из стали 14Х17Н2 по ГОСТ 5632. Не указано - На хвостовике должна быть резьба М6-8g по ГОСТ 9150 с заходной фаской 1х45°	Резьба на хвостовике обеспечивает надежное крепление колец аппарата со стержнями и возможность регулировки расстояния между ними, что при отсутствии резьбы не представляется возможным.
Лот 89 Зажим спицы в спиценатягивателе должен осуществляться автоматически при вращении его. Спиценатягиватель должен иметь шкалу отображающую силу натяжения спицы.	Нет описания.	Отсутствие шкалы силы натяжения спиц может вызвать перенапряжение спицы, что приведет к разрыву и перелому спицы

Ф.И. О. Бекмухамбетов Муратбек Мусылманбекович

Должность Заведующий отделением травматологии МОБ

Подпись

